

# PromaFin P

**Mineralna masa szpachlowa i naprawcza na spoiwie cementowym, zgodna z normą EN 998-1**

## Przeznaczenie:

- Do powierzchniowego szpachlowania i wyrównywania powierzchni: murów, gazobetonu, betonu, tynków cementowych, cem.-wapiennych itp.;
- Do wykonywania cienkowarstwowych, szpachlowanych lub filcowanych wypraw na elewacjach zewnętrznych i powierzchniach wewnętrznych, także zbrojonych siatką z włókna szklanego;
- Do punktowego naprawiania uszkodzonych powierzchni tynków, betonu i innych podłoży mineralnych.
- Do szpachlowania powierzchni tynków renowacyjnych **PromaTynk LP Reno.**

## Opis produktu:

Sucha zaprawa mineralna na spoiwie z cementu portlandzkiego (szarego lub białego), zawierająca naturalne kruszywa kwarcowe i kalcytowe, dodatki ulepszające oraz wewnętrzne zbrojenie rozproszone w postaci mikrowłókien syntetycznych.

## Właściwości:

- Odporna na wpływy atmosferyczne, hydrofobizowana, mrozoodporna, wysoce paroprzepuszczalna, niepalna;
- O dużej wytrzymałości mechanicznej, przyczepności do typowych podłoży budowlanych, odporności na skurcz i odparzanie;
- O optymalnych właściwościach roboczych, długim czasie otwartym, braku tendencji do spływania, łatwa do szpachlowania, możliwa do filcowania i szlifowania;
- Tworząca po stwardnieniu chropowatą powierzchnię, korzystną dla przyczepności kolejnych powłok.

## Dane techniczne:

|   |   |
|---|---|
| Gęstość:  | ok. 1,60 g/cm <sup>3</sup>  |
| Reakcja na ogień:                                     | A1  |
| Absorbcja wody:                                       | W2 (hydrofobowy)  |
| Przyczepność:   | ≥ 0,5 N/mm <sup>2</sup> - FP:B  |
| Współczynnik przewodzenia ciepła $\lambda_{10,dry}$ : | 0,61 W/m·K (wart. tab. dla P=50% wg EN 1745:2012, tablica A.12)   |
| Współczynnik przepuszcz. pary wodnej $\mu$ :          | ≤ 25  |
| Brak rys skurczowych w warstwie:                      | ≤ 5 mm  |
| Trwałość (odporność na zamrażanie/odmrażanie):        | ≤ 5% ub. masy po 25 cyklach;<br>≤ 15% spadek wytrzymałości na zginanie; (met. oceny wg PN-85/B-04500, p. 4.11.) |

## Zużycie:

Ok. 1,5 kg/m<sup>2</sup>/mm - do szpachlowania powierzchniowego.

Ostateczne zużycie materiału zależy od warunków miejscowych i zaleca się je określać na podstawie prób wykonanych na reprezentatywnym podłożu.

## Opakowania:

Worki papierowe á 25 kg, big bagi á 1000 kg.

## Składowanie i trwałość:

Przechowywać w suchym, wietrzonym pomieszczeniu, w oryginalnych opakowaniach, do 12 miesięcy od daty produkcji.

## Postępowanie z odpadami:

Zgodnie z obowiązującymi przepisami dla typowych odpadów budowlanych.

## WYKONAWSTWO:

**Warunki atmosferyczne:** Podczas nakładania, wiązania i wysychania materiału wymagana jest minimalna temperatura otoczenia i podłoża: + 5 °C.  
Nie pracować pod bezpośrednim działaniem nasłonecznienia, deszczu i wiatru oraz w temperaturach wyższych niż 25 °C.

**Prace zabezpieczające:** Osłonić (okleić) elementy narażone na zabrudzenie materiałem.

**Przygotowanie podłoża:** Wszystkie podłoża muszą być nośne, stabilne, czyste i wolne od substancji zmniejszających przyczepność (kurz, oleje szalunkowe, porosty itp.). Odpowiednią metodą (mechanicznie, wodą pod ciśnieniem, środkami myjącymi itp.) usunąć źle związane lub wystające elementy podłoża (luźne tynki, resztki zaprawy, źle przyczepne lub łuszczące powłoki malarskie itp.). W szczególności:

- Nowe podłoża mineralne – oczyścić;
- Nośne tynki cementowe i cementowo-wapienne – oczyścić;
- Tynki j.w. powierzchniowo piaszczące – zmyć wodą pod ciśn., zagruntować właściwym materiałem impregnującym (np. **PromaSol**) w odpowiednim rozcieńczeniu;
- Istniejące nośne powłoki malarskie – zmyć wodą pod odpow. ciśnieniem;
- Powłoki jw., kredujące – zmyć wodą pod ciśn., zagruntować właściwym materiałem impregnującym (np. **PromaGrunt NANO**);
- Powłoki nie nośne – usunąć w całości, pozostałe podłoże zagruntować właściwym materiałem impregnującym;
- Nośne gładkie podłoża nie chłonne, szkliste jak np. dobrze przyczepne istniejące lamperie, inne powłoki z materiałów żywicznych itp. – oczyścić, uszorstnić i pokryć podkładem tynkarskim **PromaPrim**.

**Ręczny zarób materiału:** Do pojemnika z odmierzoną ilością wody wodociągowej (ok. 6÷7 l/worek 25 kg) wsypać powoli materiał suchy, mieszając całość przy pomocy mieszadła wolnoobrotowego do zapraw (do ok. 400 obr./min.). Po uzyskaniu jednorodnie zarobionej masy odczekać ok. 5 minut, po czym całość ponownie wymieszać, ostatecznie regulując w razie potrzeby konsystencję roboczą niewielkim dodatkiem wody. Nie zarabiać więcej materiału niż można przerobić w czasie 2 godzin.

**Mechaniczny zarób materiału:** Do mechanicznego zarobu materiału można wykorzystywać zarówno mieszarki przepływowe wolnostojące jak i montowane pod silosami (np. w ramach systemu „SILOMIX”). Urządzenia wymagają zapewnienia zasilania prądem elektr. oraz źródła wody o określonych przez ich producentów parametrach.  
Po podłączeniu maszyny ustawić zawór dozujący wodę w położeniu zapewniającym konsystencję na poziomie ok. 11 cm opadu stożka pomiarowego. Dokonać zarobu próbnego, odczekać ok. 5 minut i po ponownym ręcznym przemieszaniu ocenić konsystencję i dokonać ewentualnej korekty.

**Osadzanie elementów wzmacniających:** W odpowiednich miejscach zamontować profile wzmacniające i wkładki ukośne z siatki przy narożach otworów. Osadzać je należy we właściwym położeniu, w warstwie świeżo nałożonego materiału o odpowiedniej grubości. Nadmiar masy szpachlowej na koniec usunąć. Prace te wykonać przed ułożeniem na całej powierzchni warstwy szpachlowej - ewentualnie zbrojonej wkładką z siatki,

## KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

|                                    |   |
|------------------------------------|---|
| <b>Nakładanie materiału:</b>       | <p>Zarobioną masę szpachlową nanosić na przygotowane podłoże z osadzonymi uprzednio profilami wzmacniającymi warstwami o grubości jednorazowo do max. 8 mm. Większe ubytki w razie potrzeby wypełniać kilkoma warstwami materiału, nakładając kolejną po stwardnieniu poprzedniej.</p> <p>Dla uniknięcia zbyt szybkiej utraty wilgoci z nakładanego materiału, można uprzednio wstępnie zwilżyć powierzchnię podłoża. Stopień zwilżenia dobierać doświadczalnie.</p> <p>Końcową warstwę wygładzić i, zależnie od życzenia, zatrzeć, filcować lub przeszlifować.</p> <p>Czas przystąpienia do filcowania zależy od temperatury i wilgotności. Zaleca się, aby ostatnią warstwę do filcowania nakładać w jednakowej grubości (zazwyczaj od 3 do 5 mm), dobranej doświadczalnie na podstawie prób.</p>   |
| <b>Osadzanie siatki zbrojącej:</b> | <p>Na przygotowaną, wyrównaną powierzchnię podłoża z osadzonymi uprzednio profilami wzmacniającymi nanieść zarobioną masę szpachlową warstwą grubości ok. 3-6 mm i „przeczesać” jej powierzchnię pacą zębatą 10 x 10 mm. W tak naniesionej świeżej masie ułożyć siatkę zbrojącą z zachowaniem ok. 10 cm zakładów jej poszczególnych pasm, a następnie zaszpachlować powierzchnię warstwy na gładko.</p> <p>Siatka powinna być obustronnie otulona masą szpachlową. Grubość warstwy zbrojonej po wyschnięciu powinna wynosić od 3 do 6 mm.</p> <p>Niedopuszczalne jest:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Rozwieszanie siatki na powierzchni i zaszpachlowywanie jej z wierzchu;</li><li>• Pozostawianie nie otulonych, widocznych od zewnątrz włókien siatki;</li><li>• Nadmierne gładzenie warstwy, wyciągające na jej powierzchnię mleczko cementowe.</li></ul> |
| <b>Czyszczenie narzędzi:</b>       | Czystą, zimną wodą, bezpośrednio po użyciu.   |
| <b>Pielęgnacja:</b>                | Przez przynajmniej 1 dzień chronić przed zbyt szybkim wysychaniem na skutek nasłonecznienia, wysokiej temperatury lub wiatru. W razie potrzeby wysychającą przedwcześnie powierzchnię zacieniać lub zwilżać.  |
| <b>Czas schnięcia:</b>             | Ok. 1 do 3 dni, zależnie od warunków miejscowych i atmosferycznych.   |
| <b>Możliwość dalszej pracy:</b>    | <p>Czas sezonowania w warunkach normalnych pod malowanie farbami silikatowymi <b>PromaSilat</b> wynosi minimum 1 dzień na 1 mm łącznej grubości nałożonych warstw.</p> <p>Powyższe okresy czasu mogą ulegać wydłużeniu, zależnie od warunków miejscowych i atmosferycznych.</p> <p>Przed nałożeniem wyprawy końcowej sprawdzić potrzebę ujednoczenia chłonności całej powierzchni stosując się do wymagań producentów materiałów wykończeniowych.</p>   |

### Karta techniczna produktu: PromaFin P, stan: XII 2022

Wszystkie powyższe informacje są oparte o aktualny stan wiedzy technicznej i nasze długoletnie doświadczenie. Ze względu na różnorodność występujących rodzajów podłoży i sytuacji należy każdorazowo sprawdzać przydatność danego produktu do zastosowania oraz rzeczywiste, miejscowe zużycie jednostkowe materiału.

Niniejsza karta techniczna produktu przestaje obowiązywać wraz z ukazaniem się nowej wersji.